

Brevet Professionnel MÉTALLIER

E.2 – FABRICATION D'UN OUVRAGE (U.20)

DOSSIER TECHNIQUE

Ce dossier comprend 14 pages numérotées de la page 1/14 à la page 14/14.

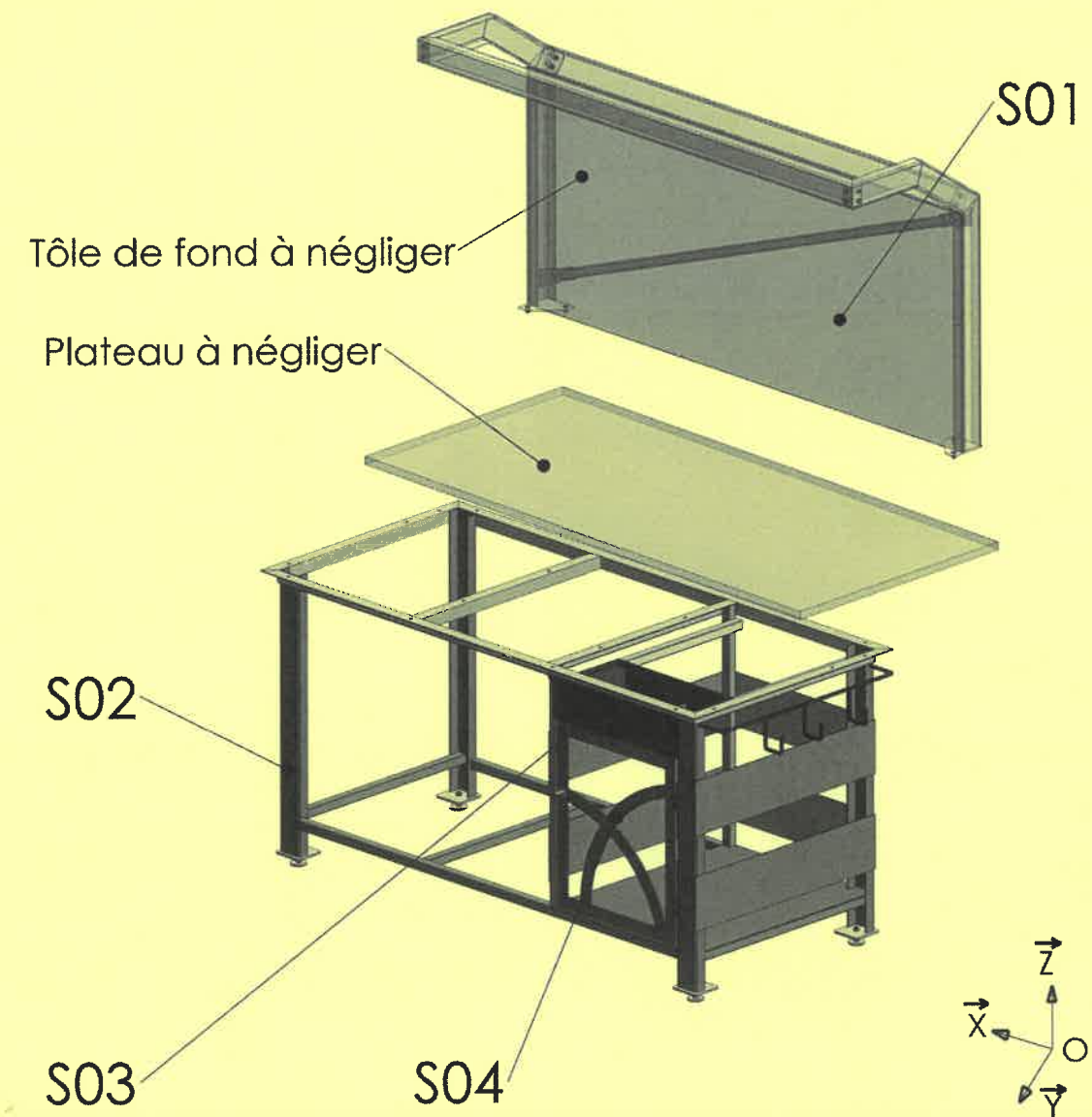
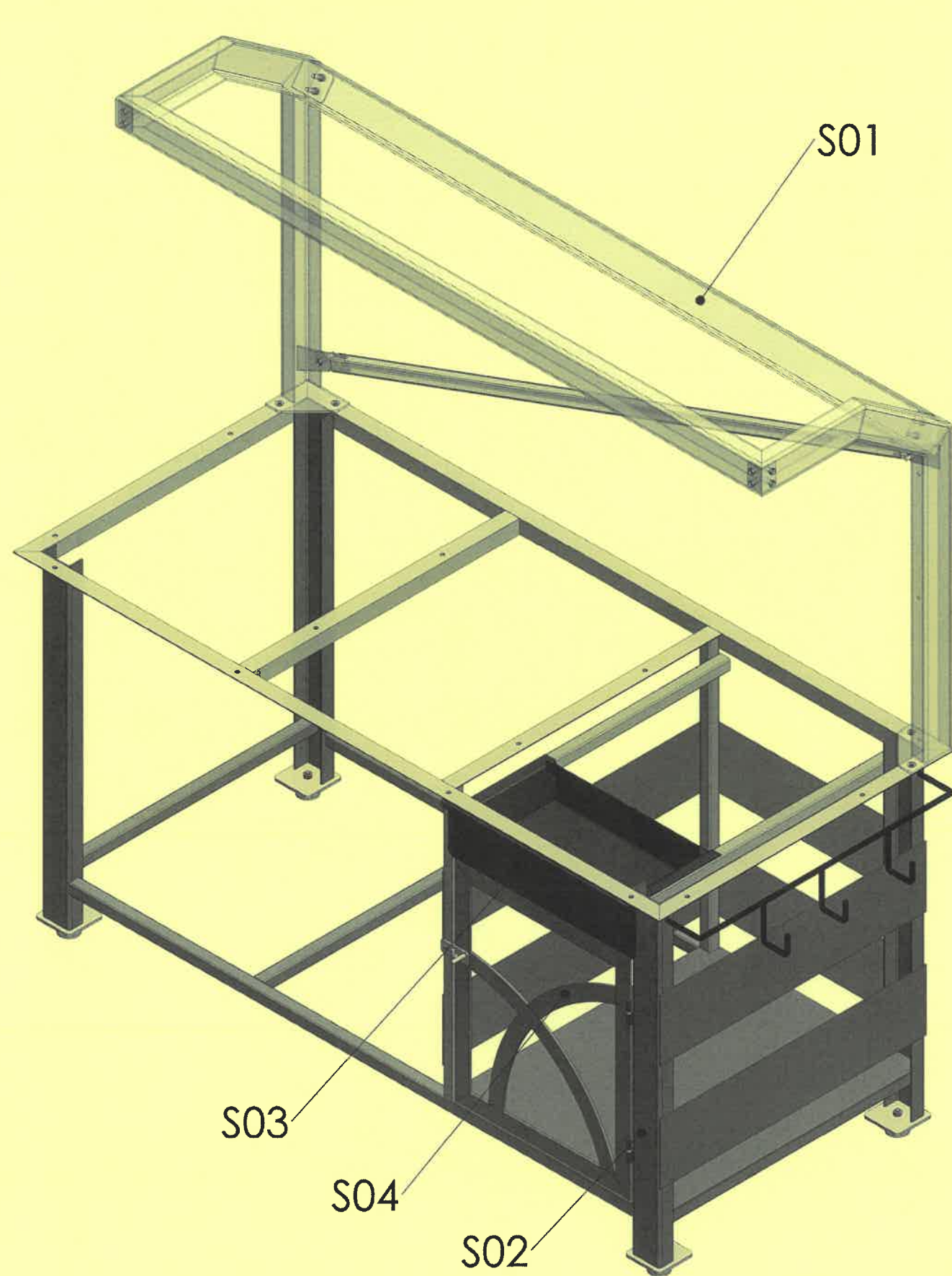
Consignes aux surveillants :

- Ce dossier devra être restitué à l'issue de l'épreuve.
- Vous devez signaler aux candidats qu'ils devront apposer leur numéro de candidat sur ce dossier technique.

Nota les documents sont au format A3

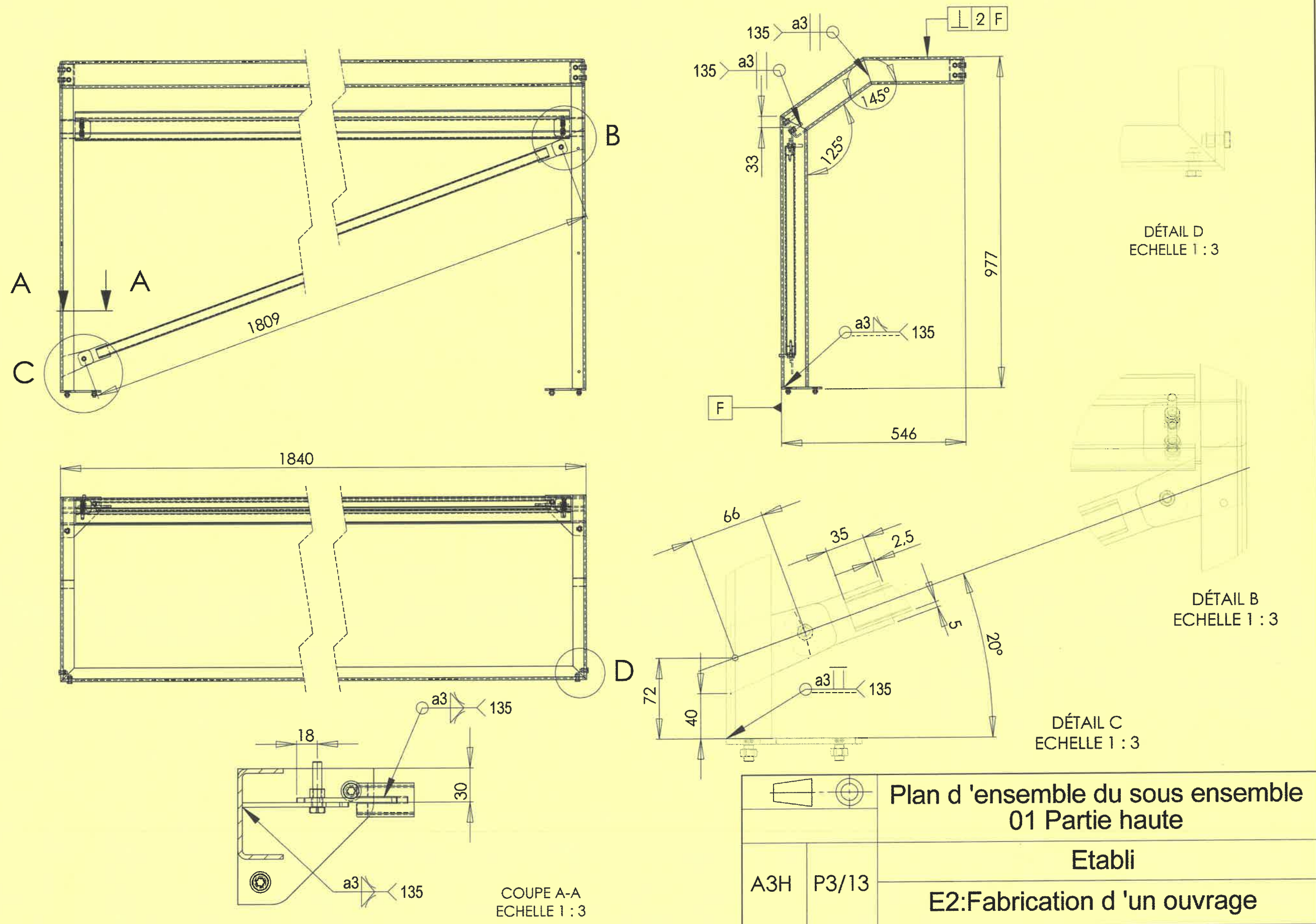
N° CANDIDAT :

BP METALLIER	DURÉE : 20 HEURES	SESSION 2025	DOSSIER TECHNIQUE
E.2 : FABRICATION D'UN OUVRAGE	COEFFICIENT : 7	Code : 25-BP-P-MET-U20-ME1	Page 1 sur 14

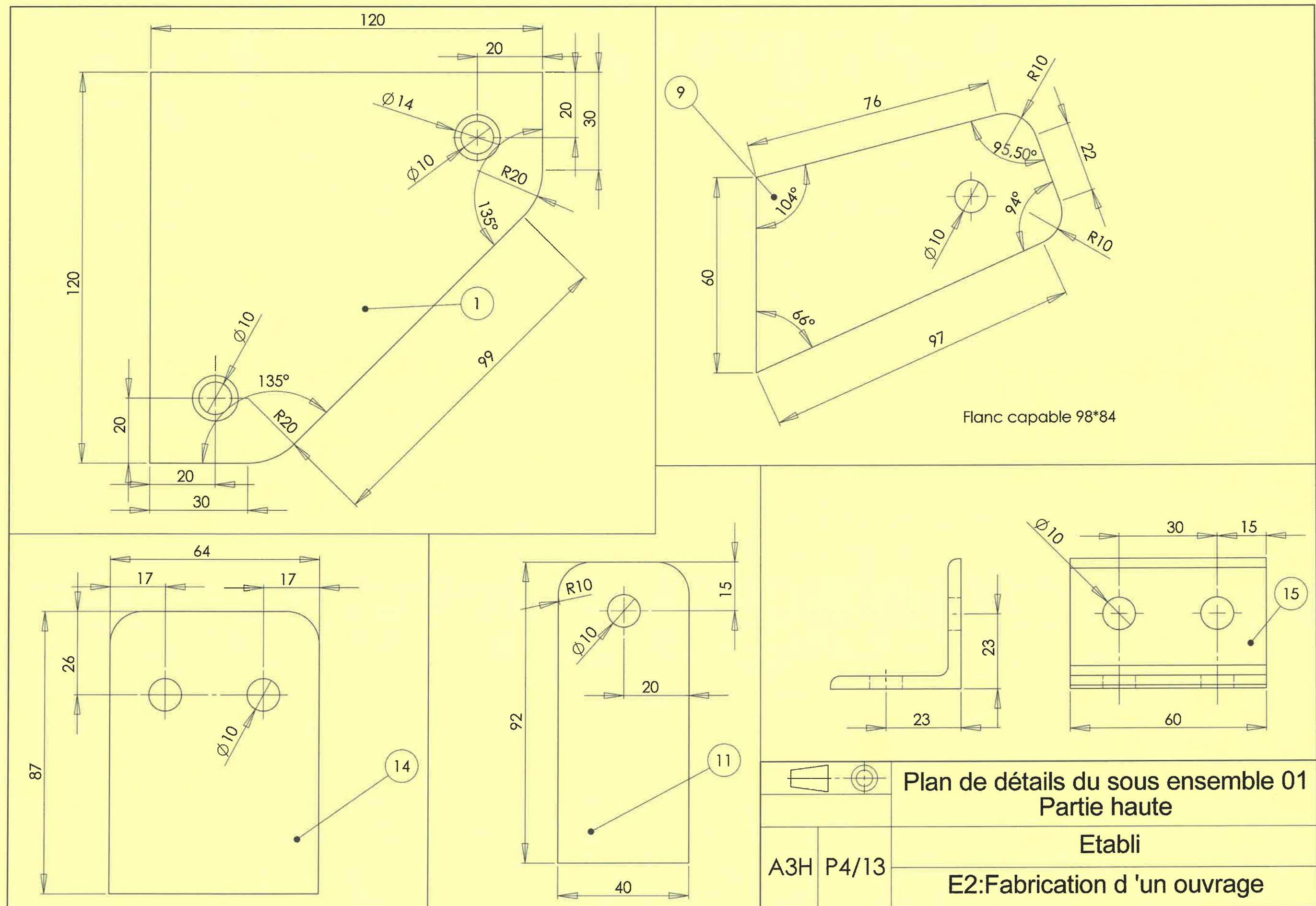


SE04	01	Sous ensemble porte latérale	
SE03	01	Sous ensemble tiroir	
SE02	01	Partie basse de l'établi	
SE01	01	Partie haute de l'établi	
Ref	Qté	Designation	Matière
		Perspective d'ensemble et vue éclatée	
		Etabli	
A3H	P1/13	E2: Fabrication d'un ouvrage	

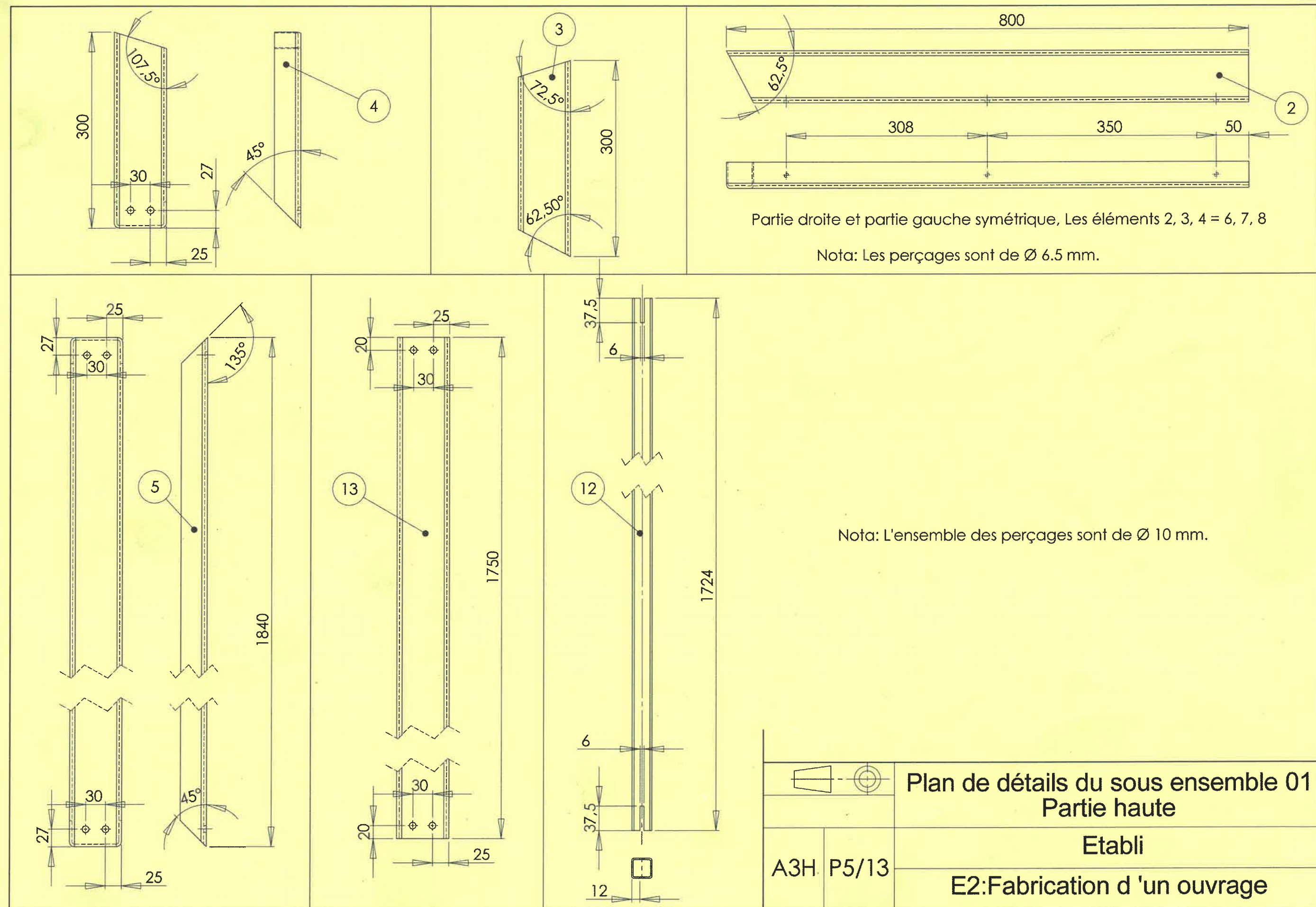
BP METALLIER	DURÉE : 20 HEURES	SESSION 2025	DOSSIER TECHNIQUE
E.2 : FABRICATION D'UN OUVRAGE	COEFFICIENT : 7	Code : 25-BP-P-MET-U20-ME1	Page 2 sur 14



BP METALLIER	DURÉE : 20 HEURES	SESSION 2025	DOSSIER TECHNIQUE
E.2 : FABRICATION D'UN OUVRAGE	COEFFICIENT : 7	Code : 25-BP-P-MET-U20-ME1	Page 4 sur 14



BP METALLIER	DURÉE : 20 HEURES	SESSION 2025	DOSSIER TECHNIQUE
E.2 : FABRICATION D'UN OUVRAGE	COEFFICIENT : 7	Code : 25-BP-P-MET-U20-ME1	Page 5 sur 14



BP METALLIER	DURÉE : 20 HEURES	SESSION 2025	DOSSIER TECHNIQUE
E.2 : FABRICATION D'UN OUVRAGE	COEFFICIENT : 7	Code : 25-BP-P-MET-U20-ME1	Page 6 sur 14

DÉTAIL G
ECHELLE 1 : 3

DÉTAIL F
ECHELLE 1 : 3

DÉTAIL L
ECHELLE 1 : 2

G

F

Ref	Qté	Designation	Matière
33	1	Sous ensemble support plateau	cornière 30*30*3
32	4	Boulons/écrous	TH M 10*40
31	2	Petit montant	tube carré 30*30*2
30	1	Sous ensemble cadre bas	tube 30*30*2
29	1	Tôle de renfort fond sol	tôle S235 2 mm
28	2	Tube latéral de maintien	tube 30*30*2
27	2	Bande fond	tôle S235 175*610*2
SE03	1	Sous ensemble tiroir	tôle S235 2 mm
SE04	1	Sous ensemble porte latérale	
24	4	Bande latérale	tôle S235 175*760*2
23	1	Sous ensemble crochet	carré 8
22	4	Pied établi	upaf 80
21	4	Platine sol	tôle S235 4mm
20	4	Platine circulaire	tôle S235 Ø 50*4

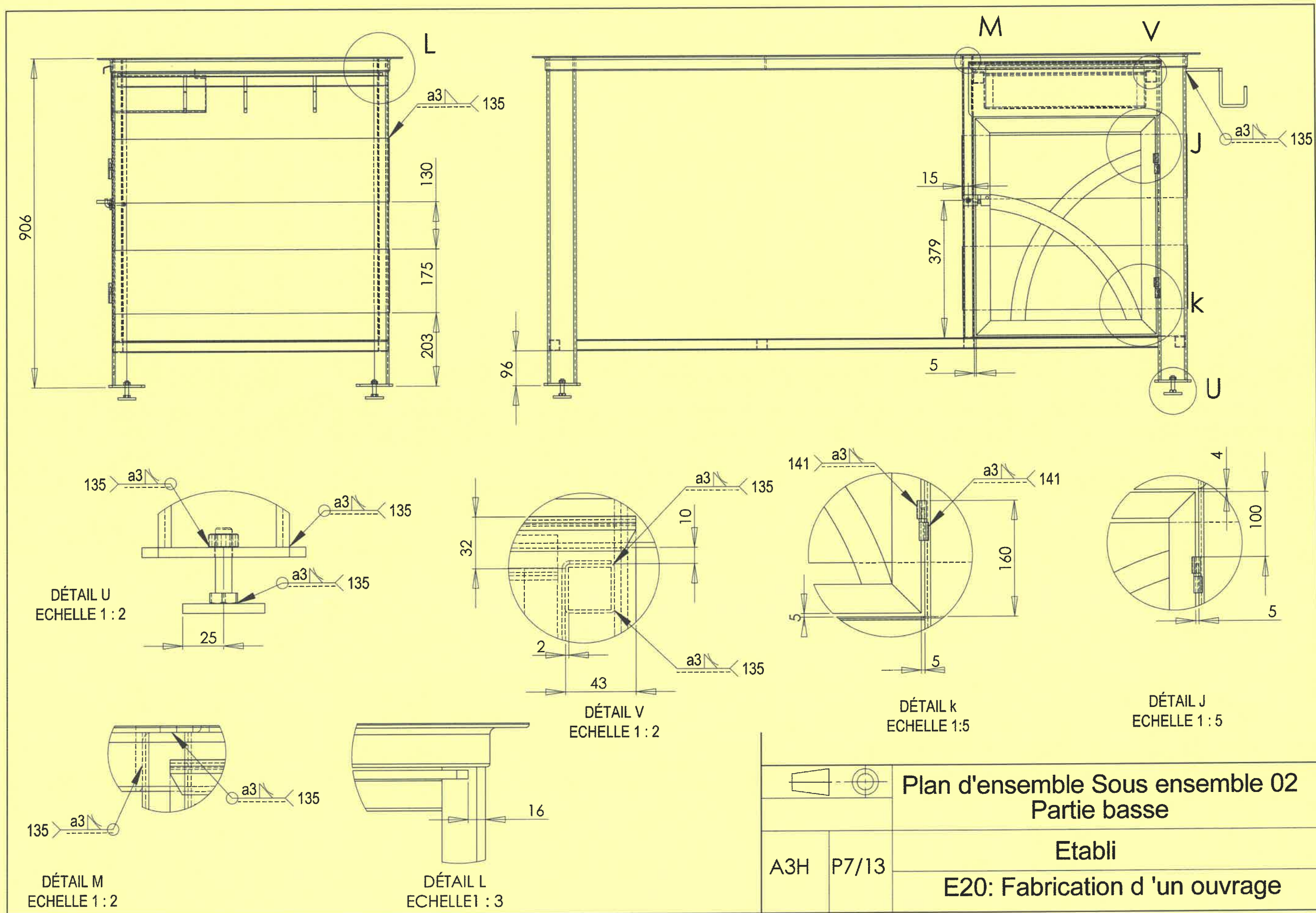
Perspective du sous ensemble 02
Partie basse

Etabli

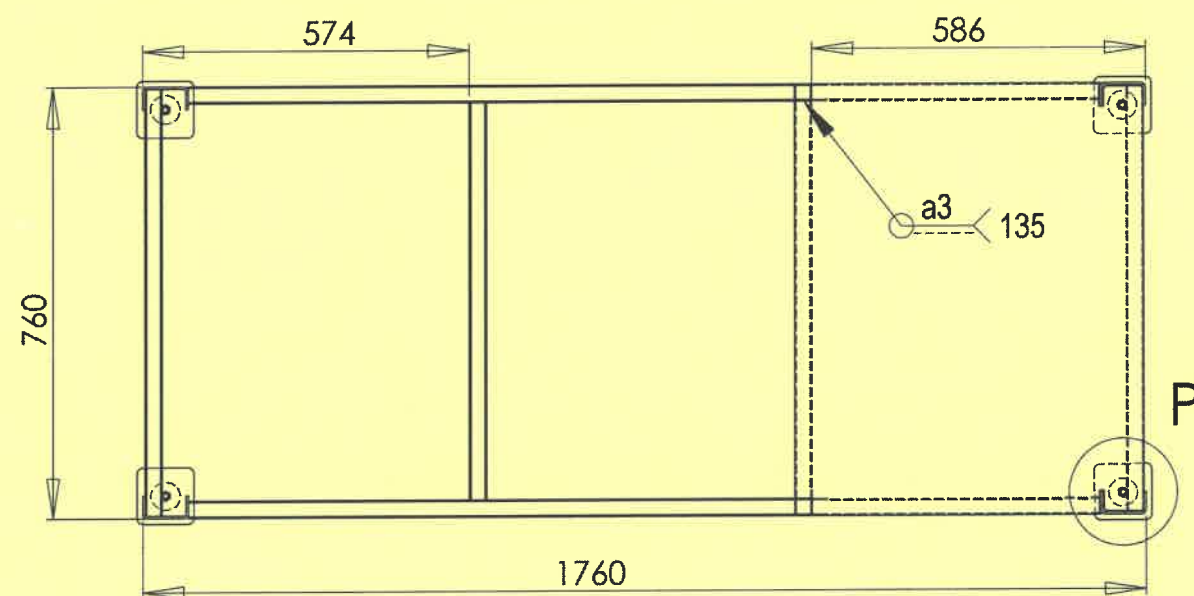
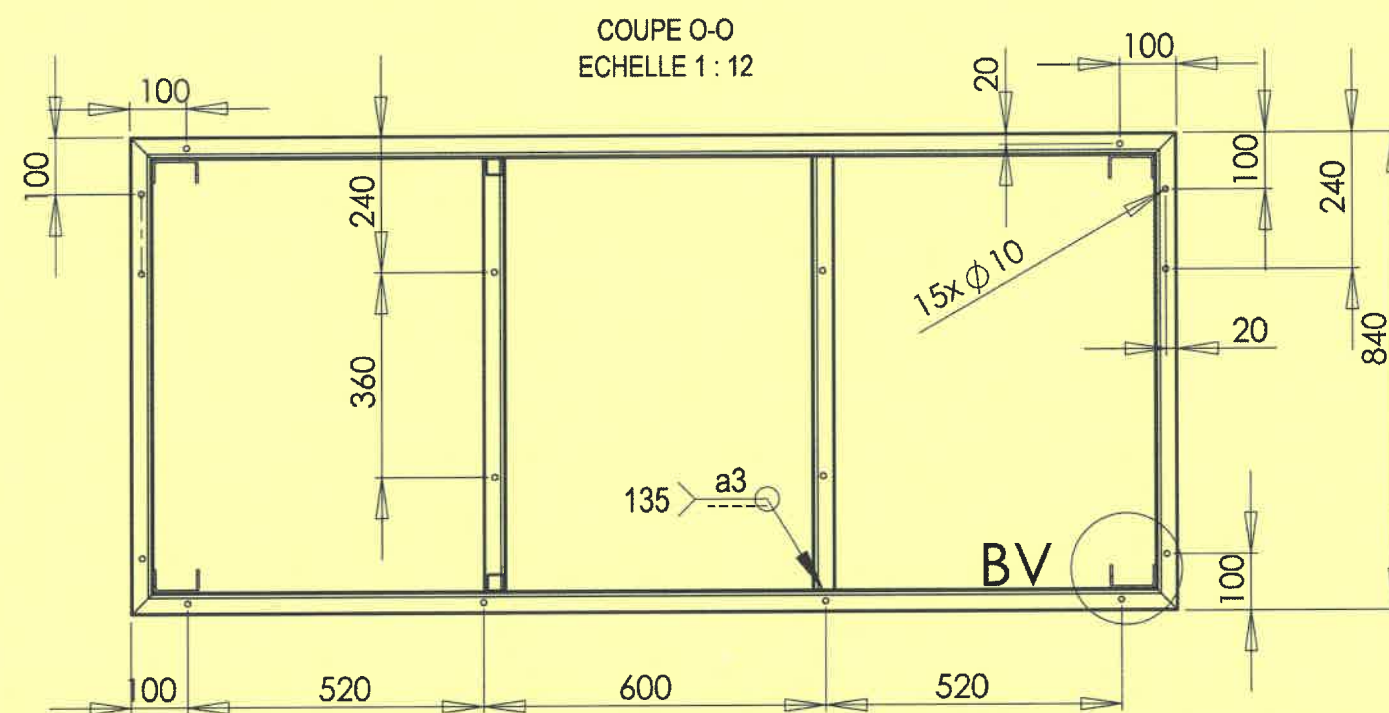
E2: Fabrication d un ouvrage

A3H

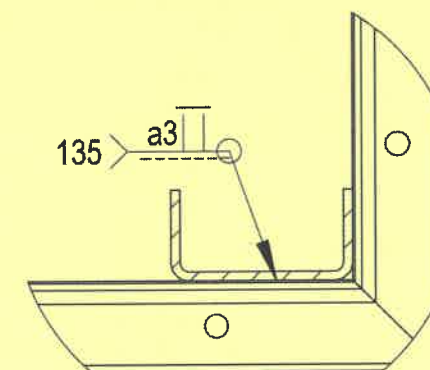
P 6/13



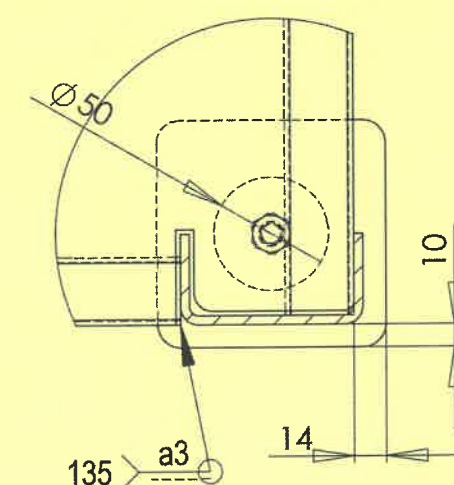
BP METALLIER	DURÉE : 20 HEURES	SESSION 2025	DOSSIER TECHNIQUE
E.2 : FABRICATION D'UN OUVRAGE	COEFFICIENT : 7	Code : 25-BP-P-MET-U20-ME1	Page 8 sur 14



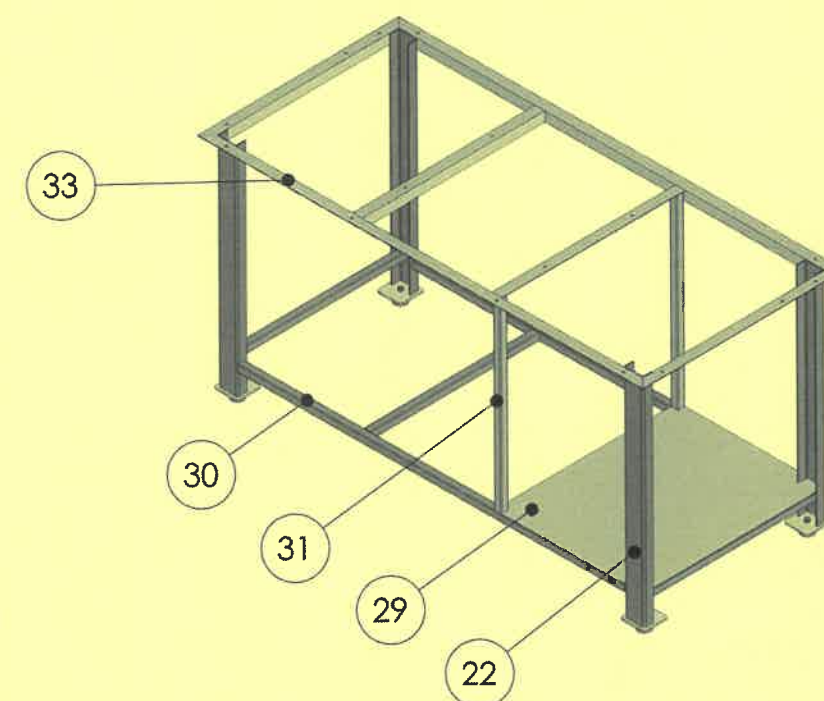
COUPE M-M
ECHELLE 1 : 12



DÉTAIL BV
ECHELLE 1 : 3

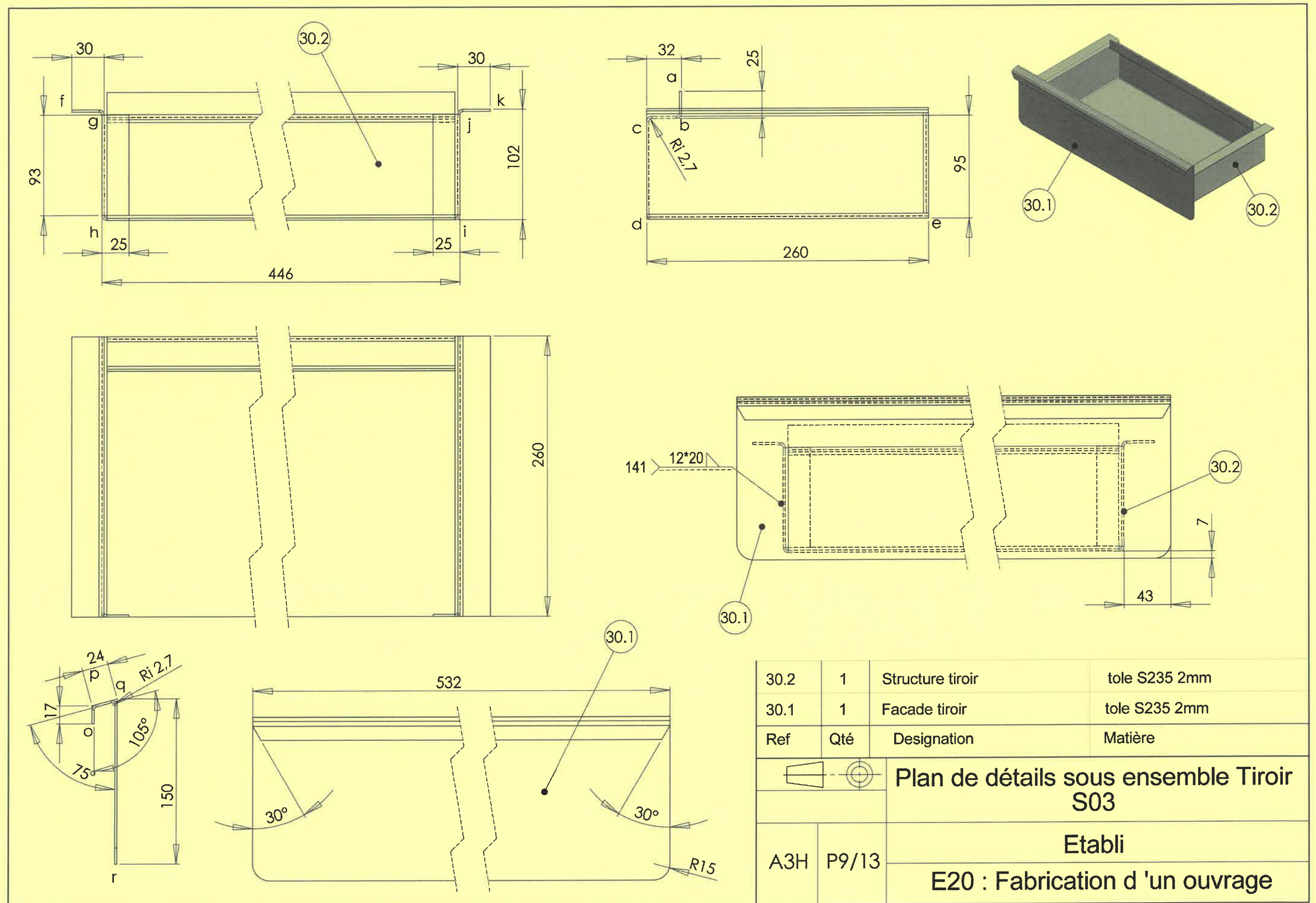


DÉTAIL P
ECHELLE 1 : 3

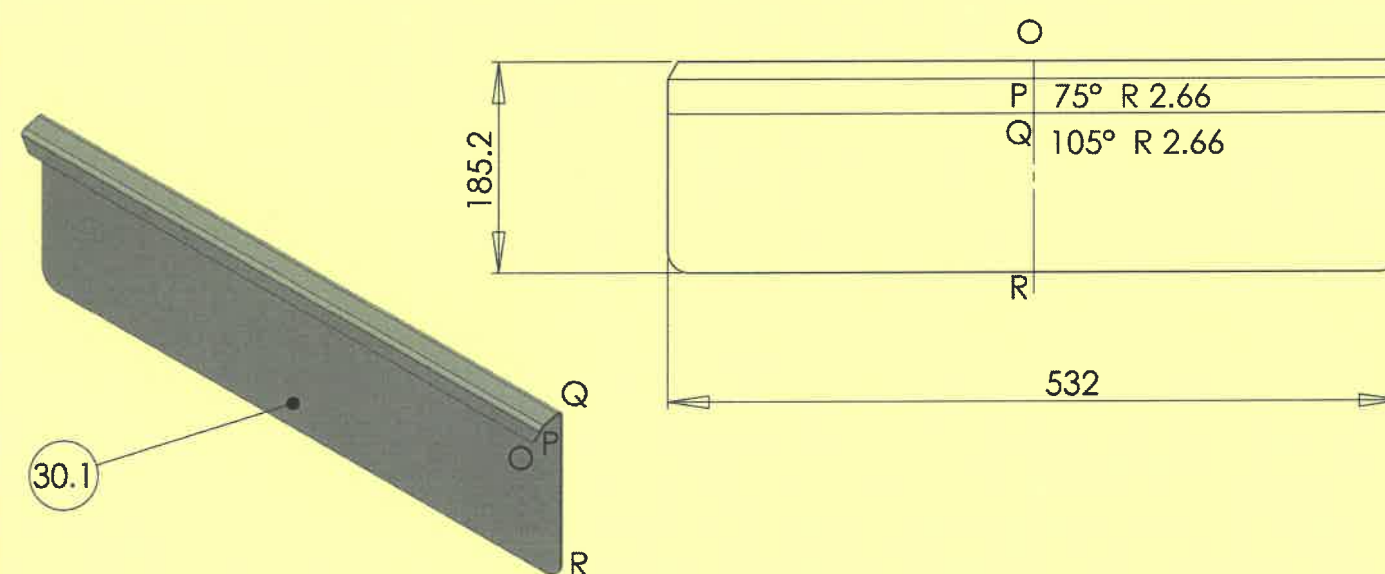
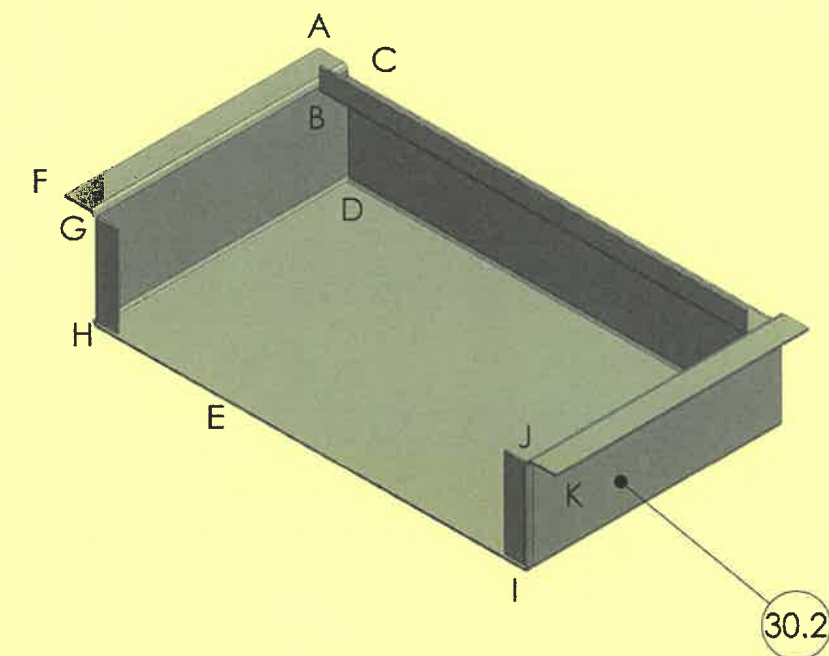
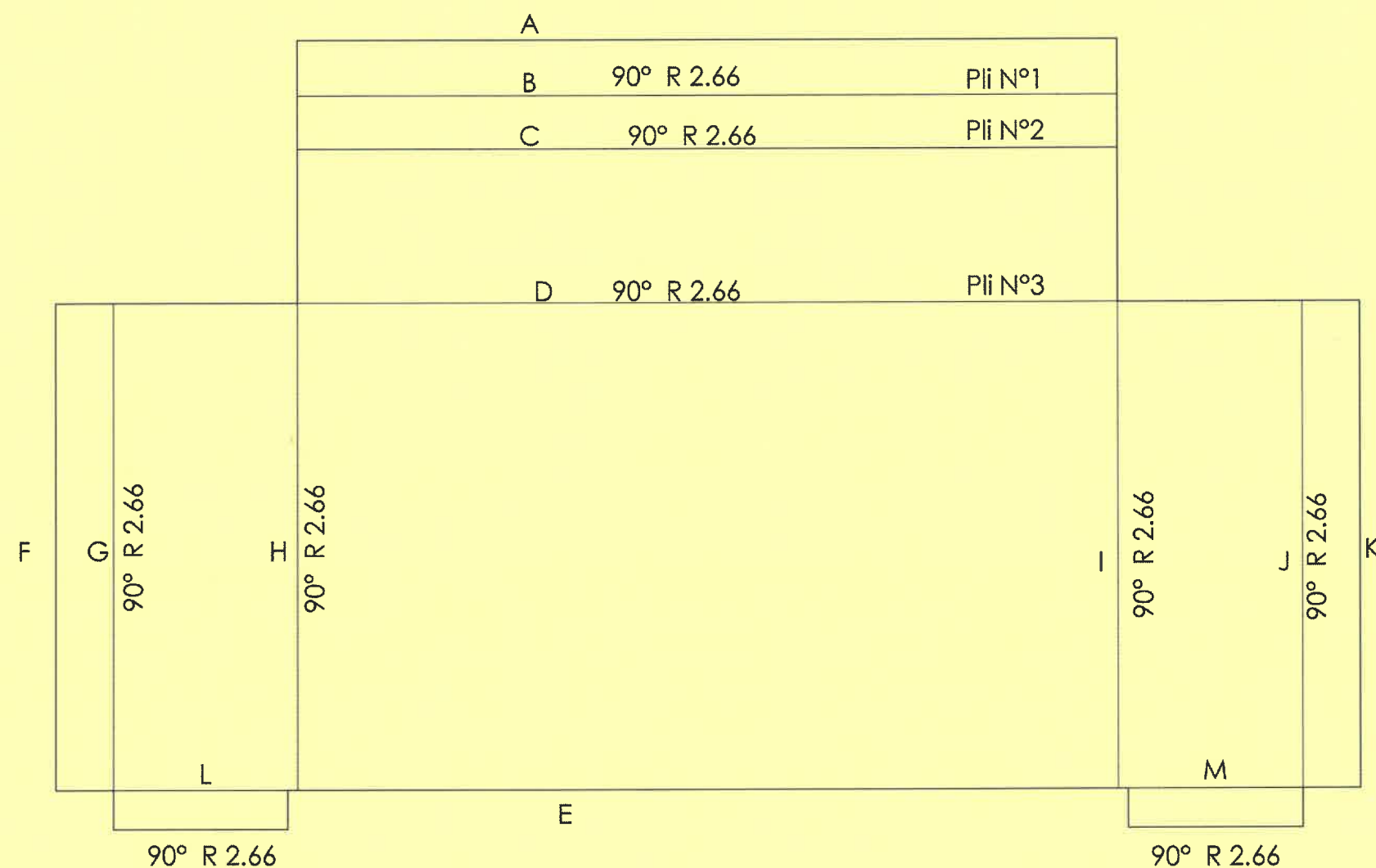



		Plan d'ensemble et perspective des sous ensemble Rep 22 29 30 31 33	
		Etabli	
A3H	P 8/13	E2: Fabrication d un ouvrage	

BP METALLIER	DURÉE : 20 HEURES	SESSION 2025	DOSSIER TECHNIQUE
E.2 : FABRICATION D'UN OUVRAGE	COEFFICIENT : 7	Code : 25-BP-P-MET-U20-ME1	Page 9 sur 14

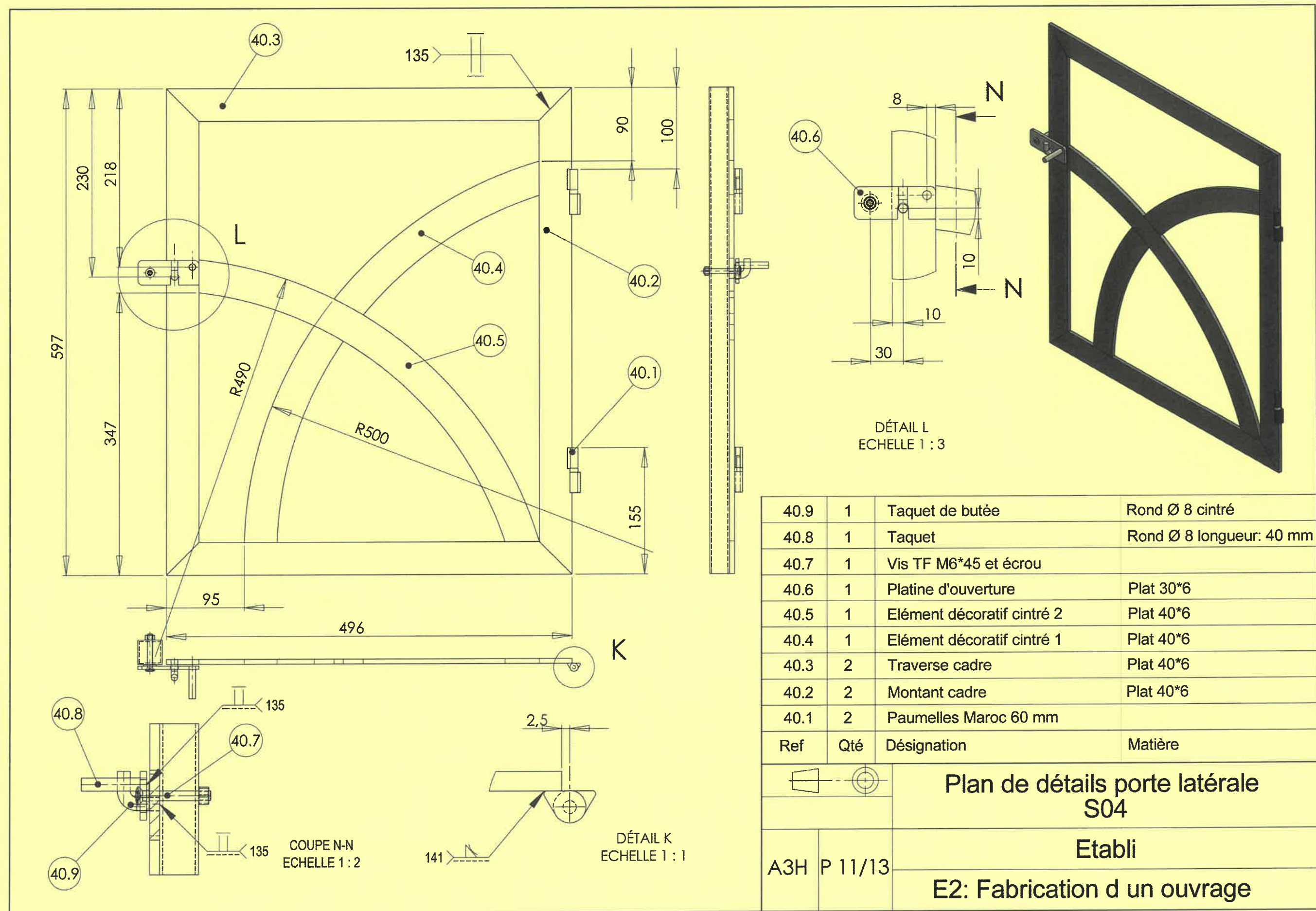


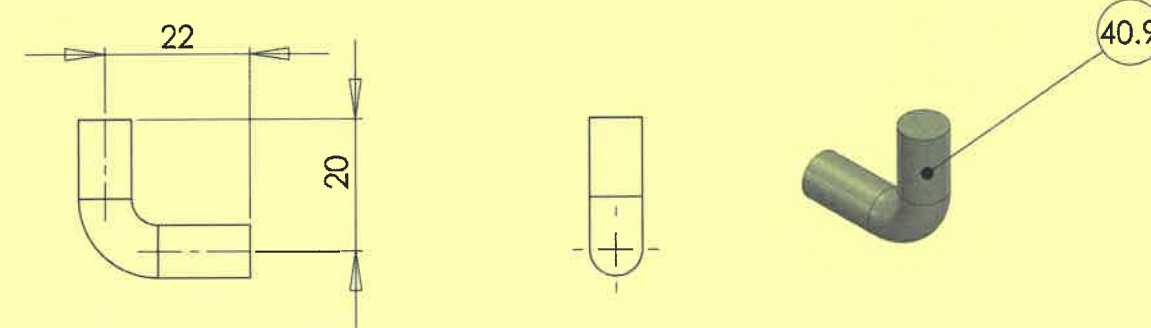
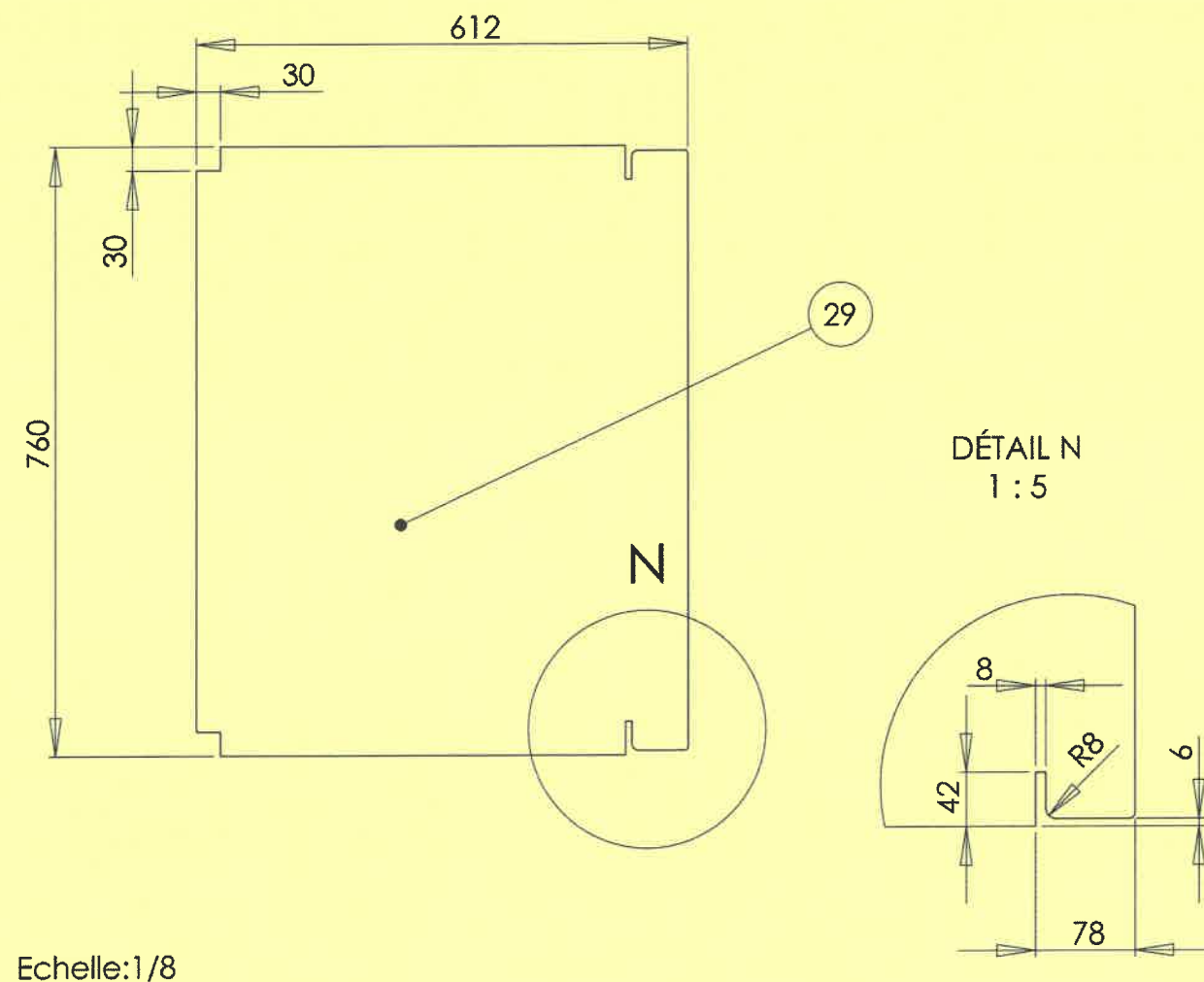
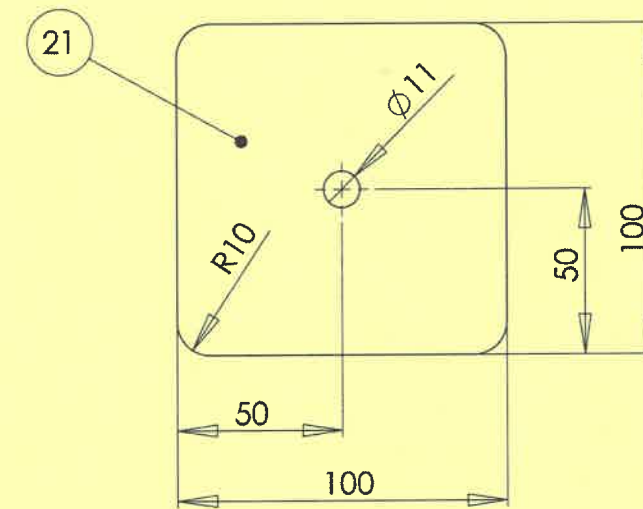
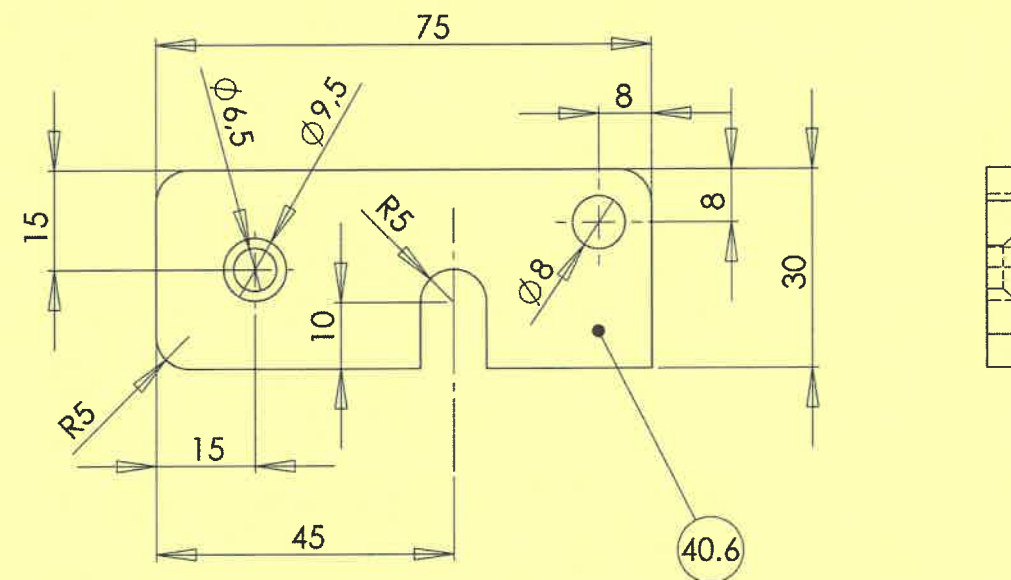
BP METALLIER	DURÉE : 20 HEURES	SESSION 2025	DOSSIER TECHNIQUE
E.2 : FABRICATION D'UN OUVRAGE	COEFFICIENT : 7	Code : 25-BP-P-MET-U20-ME1	Page 10 sur 14



30.2	1	Structure tiroir	tôle S235 2mm
30.1	1	Facade tiroir	tôle S235 2mm
Ref	nbe	Matière	Désignation
		Plan de détail du sous élément Tiroir S03 état déplié	
A3H	P10/13	Etabli	
		E2: Fabrication d 'un ouvrage	

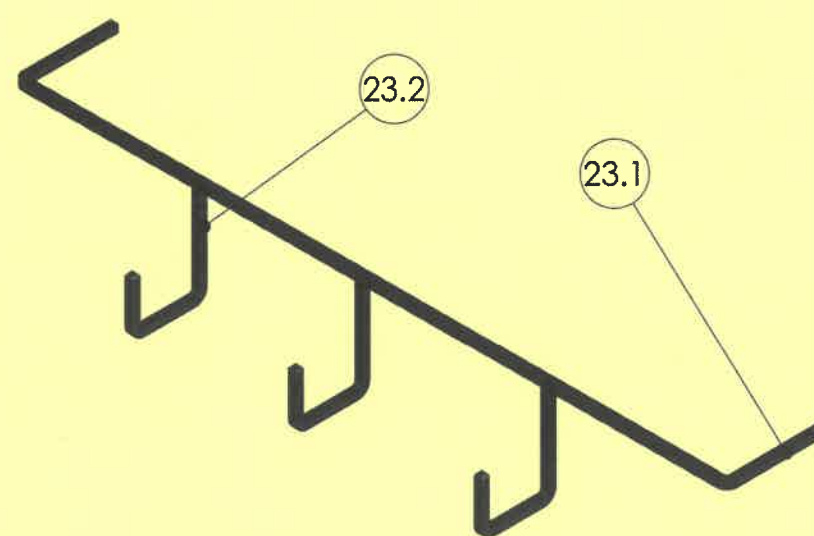
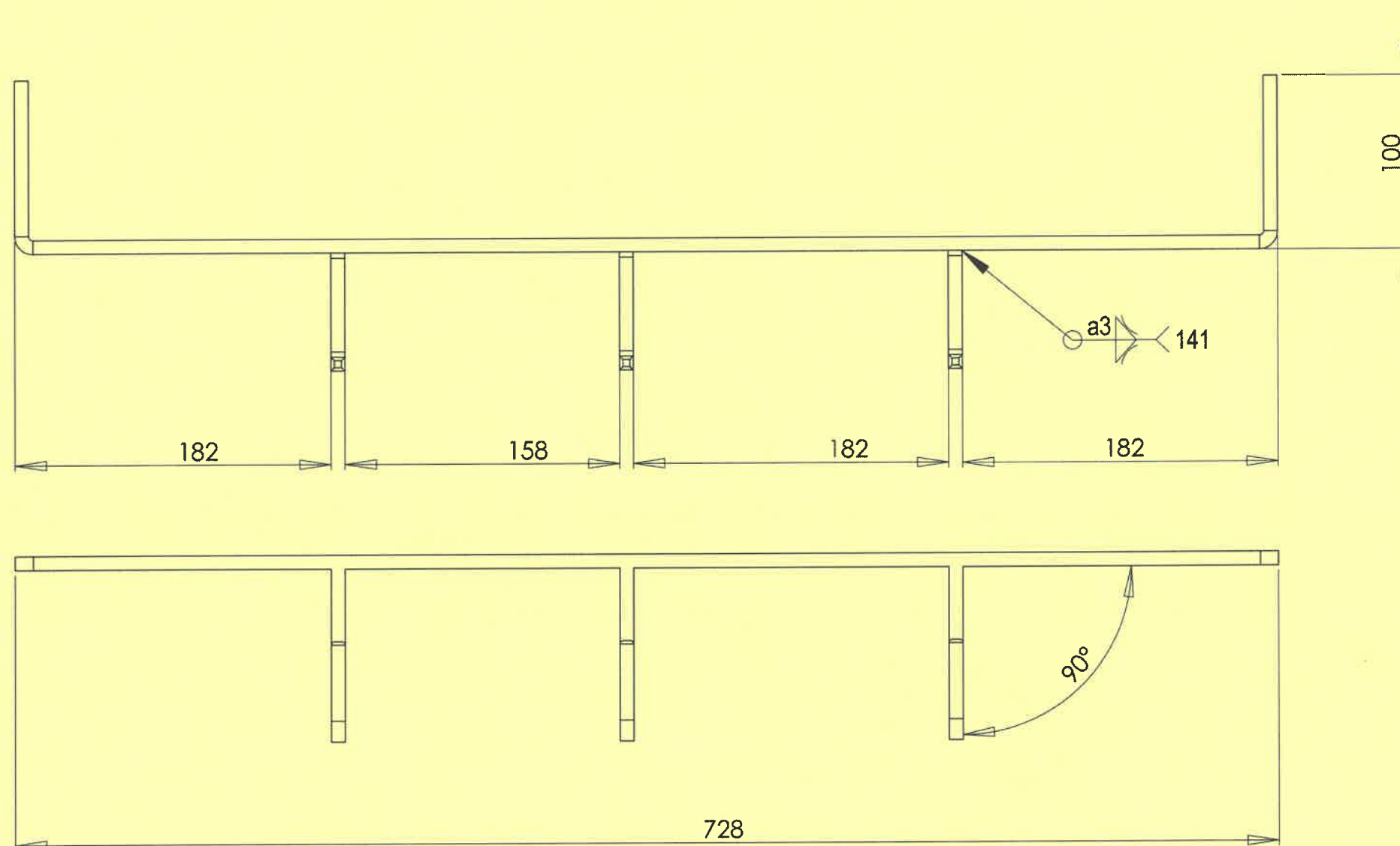
BP METALLIER	DURÉE : 20 HEURES	SESSION 2025	DOSSIER TECHNIQUE
E.2 : FABRICATION D'UN OUVRAGE	COEFFICIENT : 7	Code : 25-BP-P-MET-U20-ME1	Page 11 sur 14





Nota: Vous réaliserez ce coudage en laissant une surlongueur pour sa fabrication

29	1	Tôle de renfort du sol fond	S235 2 x 612 x 760 mm
40.9	1	Taquet de butée	Rond Ø 8 cintré
40.6	1	Platine d ouverture	Plat 30 x 6 x 75 mm
21	4	Platine	S235 4mm
Ref	nbe	Matière	Désignation
Plan de détails pour sous ensemble S02			
Etabli			
E2: Fabrication d un ouvrage			



23.2	3	Crochet	carré 8 mm
23.1	1	Structure	carré 8 mm
Ref	Qté	Designation	Matière
		Plan de detail sous ensemble crochet Rep 23	
A3H	P 13/13	Etabli	
		E2: Fabrication d un ouvrage	

BP METALLIER	DURÉE : 20 HEURES	SESSION 2025	DOSSIER TECHNIQUE
E.2 : FABRICATION D'UN OUVRAGE	COEFFICIENT : 7	Code : 25-BP-P-MET-U20-ME1	Page 14 sur 14